



# HASOIL Рокстаб Fast

**БЫСТРОРЕАГИРУЮЩАЯ ЖЕСТКАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ПЕНА ДЛЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ В КОНСТРУКЦИИ. ПРИМЕНЯЕТСЯ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ЛИКВИДИРОВАТЬ НАПОРНЫЕ ТЕЧИ**

## 1. Область применения

- Ликвидация напорных течей.
- Упрочнение породных массивов.
- Нагнетание в инъекционные анкера.
- Крепление анкеров.
- Заполнение больших пустот, трещин, расселин.

## 2. Достоинства

- Не содержит растворителей.
- Возможность изменять степень расширения и прочность на сжатие.
- Удобство в работе: пропорция смешивания 1:1 по объему (допустимая погрешность 5%).
- Время реакции и схватывания можно регулировать путем добавления дополнительного количества ускорителя.

## 3. Описание

**HASOIL Рокстаб Fast** - представляет собой инъекционный состав из 2 компонентов - смолы и отвердителя, которые подаются насосом в пропорции 1:1 по объему. После смешивания двух компонентов состав отверждается с водой в твердую пену, без воды в твердый пластик. Уменьшение времени реакции достигается за счет добавления дополнительного количества ускорителя **HACUT Кат Катализатор**.

## 4. Агрегатное состояние

<b>Компонент 1</b>	Жидкость прозрачная светло-желтая
<b>Компонент 2</b>	Жидкость темно-коричневая
<b>HACUT Кат катализатор</b>	Жидкость прозрачная

## 5. Расход

Устанавливается для каждого конкретного случая и зависит от ширины/глубины трещин и объема пустот, подлежащих заполнению.

## 6. Упаковка

Комплект 38,5 кг

<b>Компонент 1</b>	Пластиковая канистра 21 кг
<b>Компонент 2</b>	Пластиковая канистра 17,5 кг

## 7. Хранение

Хранить при температуре от +5°C до +30°C в нераспечатанной заводской упаковке в сухом закрытом помещении (состав чувствителен к воздействию влаги). После вскрытия упаковки срок использования состава сокращается.

Срок хранения при +20°C в нераспечатанной заводской упаковке:

**Компонент 1** - 1 год

**Компонент 2** - 2 года.

## 8. Выполнение работ

### 8.1 Оборудование и инструмент

- Насосы для подачи 2-3 компонентных составов в пропорции 1:1, оборудованные индивидуальными манометрами со стороны повышенного давления, чтобы можно было контролировать баланс давления и расхода компонентов.
- Насос может быть следующих типов: двухпоршневой, шнековый, редукторный.
- Привод: электро-, пневмо- или гидравлический.
- Эксплуатационные характеристики: насос следует подбирать с таким расчетом, чтобы в нем могло создаваться давление при вспенивании смолы, и, во-вторых, обеспечивающее максимальное проникновение состава за счет преодоления сил трения при его инъектировании (второму фактору следует отдавать предпочтение). Компактный воздушный насос для нагнетания 2-компонентных составов, с помощью которого возможно инъектировать под давлением 2-компонентные смолы (в пропорции 1:1) по объему, а также работать по технологии комбинированного нагнетания без использования второго насоса для подачи цемента и подведения дополнительных коммуникаций.
- Все насосы должны регулярно промываться специальной жидкостью **HACUT Очиститель** с высокой температурой воспламенения.
- Можно использовать механические или пневматические пакеры. Диаметр и длина пакеров определяются в соответствии с условиями выполнения работ.

### 8.2 Инъектирование

- Величина давления отличается в зависимости от цели применения состава. Так, например, при инъектировании в мелкие трещины в бетоне вследствие больших потерь за счет преодоления сил трения требуется большее давление. Для трещин с большим раскрытием инъекционное давление будет меньше. Обычно повышение инъекционного давления начинается на заключительной стадии, когда весь объем трещины уже заполнен.
- Давление при инъектировании, обусловленное сжатием и трением при проникновении в грунты с низкой связностью и проницаемостью или в раздробленную кусковатую породу, должно быть ограничено максимально допустимыми механическими напряжениями для данной геологической формации. В таких условиях решение о величине давления следует принимать после тщательного изучения инженерно-геологических и конструктивных условий с точки зрения их стабильности и возможности возникновения противодействия.

## 9. Меры безопасности

**Компонент 1** не попадает под классификацию опасных веществ. **Компонент 2** классифицируется как вредный. Необходимо работать в защитной одежде, очках и перчатках. Брызги немедленно смыть большим количеством воды.

**10. Технические данные****10.1 Физические характеристики HASOIL Рокстаб Fast**

Наименование показателя	Компонент 1		Компонент 2	
Плотность при 25 °С	1000 ± 50 кг/м <sup>3</sup>		1200 ± 50 кг/м <sup>3</sup>	
Вязкость при 25 °С	100 ± 50 мПа·с		200 ± 50 мПа·с	
Пропорция смешивания по объему	1		1	
<b>После смешивания</b>				
	при отсутствии контакта с водой		при контакте с водой	
	15°С	25°С	15°С	25°С
Исходная температура	15°С	25°С	15°С	25°С
Время гелеобразования/начало пенообразования	2 ± 0,5 мин	1 ± 0,5 мин	4 ± 0,5 мин	2 ± 0,5 мин
Время отверждения/конец пенообразования	4 ± 0,5 мин	2 ± 0,5 мин	12 ± 0,5 мин	6 ± 0,5 мин
Коэффициент вспенивания	1,0 - 1,5	1,0 - 2	~ 3	~ 3
Вспенивающий фактор в мокрой трещине (0,15 - 3 мм)			1,1 - 2,2	1,1 - 2,3
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.				

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

**Производитель: ООО «СПС»,**

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: [info@spcmsk.com](mailto:info@spcmsk.com); Сайт: [www.spcmsk.com](http://www.spcmsk.com)



Май 2023

**Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»**

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: [office@td-reks.ru](mailto:office@td-reks.ru); Сайт: [www.reks.pro](http://www.reks.pro)